

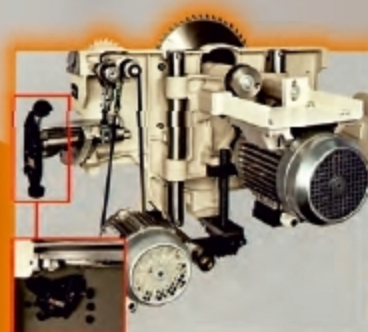
Pilový kotouč max. 400 mm  
Manuální seřízení pilové jednotky  
Na přání : elektronické nastavení polohy pravého vodička

## XENIA 40

**"PLUS"**  
profesionální stroje pro  
profesionální truhláře

## XENIA 30

Pilový kotouč max. 315 mm  
Manuální seřízení pilové jednotky



Pilová jednotka vyrobená z litiny, která omezuje vibrace. Konstrukce umožňuje seřízení polohy a naklonění z přední strany stroje. Seřízení předřezového kotouče pomocí speciálního pakového mechanismu, který omezuje na minimum vůle a nepřesnosti.



Ovládací panel Xenia 40M

Pravítko pro úhlové řezy se dvěma LCD zarážkami



Formátovací vozík tuhé konstrukce. Vyroben z profilu z hliníkové slitiny, který zaručuje maximální konstrukční tuhost.



Uložení na speciálním vedení, které je fixováno tak, aby byly vyloučeny případné odchylky vznikající tepelnými dilatacemi. Toto vedení zaručuje přesnost po celé délce vozíku s maximální odchylkou +/- 0.05 mm. Na tento vozík je poskytována záruka 5 let.

## XENIA 40M

Pilový kotouč max. 400 mm  
Elektrické nastavení polohy pilové jednotky (naklonění, zdvih)  
Na přání : elektronické nastavení polohy pravého vodička



# STM s.r.o.

Černokostelecká 199  
251 01, Říčany u Prahy  
tel.: +420 323 603 256  
fax: +420 323 603 257  
e-mail: stm@stm.cz

# Příslušenství na přání

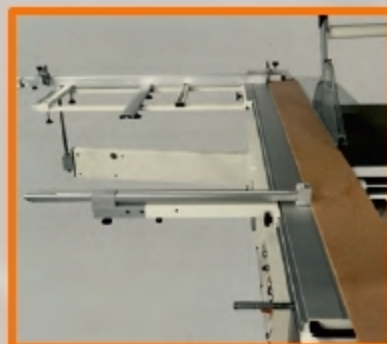


Zařízení pro úhlové řezy obsahující :

- teleskopické vodítko se dvěma sklopnými dorazy
- půlkruhové měřtko pro nastavení úhlu

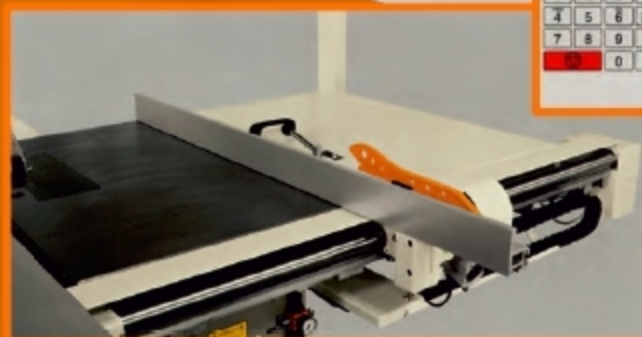


Zařízení pro úhlové řezy s automatickou kompenzací polohy zarážky vůči pilovému kotouči. Při změně polohy nastaveného úhlu je zabezpečen nastavený rozměr bez nutnosti dalšího seřízení.



Zařízení pro paralelní podélné řezání dlouhých dílců

Právě, motoricky seřiditelné vodítko (pouze pro verze XENIA 40 a XENIA 40M)

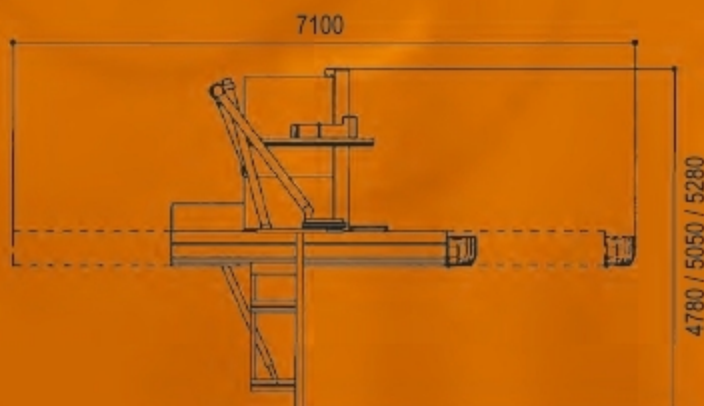


Právě vodítko s odečítáním polohy na číslicovém digitálním ukazateli

TECHNICKÉ PARAMETRY	Jednotky	XENIA 30	XENIA 40	XENIA 40M
Standardní délka řezu s formátovacím vozíkem	mm	3200	3200	3200
Standardní šířka řezu na rámu s teleskopickým vodítkem	mm	3200	3200	3200
Standardní šířka řezu s pravým vodítkem	mm	1270	1270	1270
Průměr hlavního pilového kotouče / vrtání	mm	315/30	400/30	400/30
Průměr předřezového kotouče / vrtání	mm	120/20	120/20	120/20
Max. vystavení pilového kotouče při poloze 90°	mm	100	130	130
Max. vystavení pilového kotouče při poloze 45°	mm	70	92	92
Otáčky hlavního pilového kotouče	ot/min	4000	3700	3000/4000/5000
Otáčky předřezového kotouče	ot/min	8500	8500	8500
Naklonení pilové jednotky	stupně	90-45°	90-45°	90-45°
Průměr spodního odsávacího hrdla	mm	120	120	120
Průměr horního odsávacího hrdla	mm	60	60 (80)	60 (80)
Řízení motoru hlavního kotouče	KW	5,0	7,0	7,0



Provedení hlavního pilového hřídele se 3 rychlostmi (standard u verze XENIA 40M, u verze XENIA 40 na přání)



**CASADEI**  
MACCHINE

**STM s.r.o.**

Černokostelecká 199  
251 01, Říčany u Prahy  
tel.: +420 323 603 256  
fax: +420 323 603 257  
e-mail: stm@stm.cz